

EN MANUAL**Fork:**

1. Remove the air cap: Unscrew the cap on the right fork leg.
 2. Connect the pump: Screw the pump chuck onto the Schrader valve (approx. 6 turns). Do not overtighten the chuck so as not to damage the seal
 3. Set the pressure:
 - Increase: Pump until the pressure rises slowly.
 - Decrease: Press the black bleed valve (half for continuous, fully for gradual).
- Note:** If the pressure rises quickly, check that the pump is correctly connected to the Schrader valve
4. Loosen the pump: Unscrew the chuck (hissing noise comes from the pump hose).
 5. Fit the air cap: Screw the cap back on.

Shock absorber:

1. Remove the valve cap.
2. Connect the pump: Screw the valve chuck onto the air valve (approx. 6 turns). Do not overtighten.
3. Check the pressure: Operate the pump a few times until the pressure is displayed on the pressure gauge.
4. Set the pressure: Pump to the desired value (observe the damper manufacturer's specifications). Do not exceed 300 psi.
 - Note:** When you connect the pump to the shock absorber, the hose must fill with air. This can result in the displayed pressure being 10 to 20 psi lower.
5. Reduce the pressure (if necessary): Press black bleeder valve to reduce pressure. (half for continuous, full for gradual).
6. Screw the valve cap back on.

Technical data:

Maximum pressure: 400 psi / 27,6 bar
 Nominal pressure: 360 psi
 Stroke volume: 33.912 cm³

**Safety instructions for use**

- Check for visible damage before each use.
- Only use the pump for bicycle tires with FV (Sclaverand/Presta) and AV (Auto-valve/Schrader) valves.
- Do not exceed the maximum permissible tire pressure of 8 bar / 120 psi.
- Attach the pump head securely to the valve.
- Pump evenly, avoid sudden pressure surges.
- Keep fingers and hands away from moving parts.
- Protect the pump from extreme temperatures and moisture.

CAUTION: Do not cycle your fork or rear shock with the high pressure pump attached, as you will risk damaging your pump.

Cleaning & maintenance

- Clean with a dry cloth, do not use liquids or aggressive cleaning agents.
- Check seals regularly for wear and replace if necessary.
- Occasionally lubricate moving parts with a suitable lubricant.
- Store in a dry place away from direct sunlight.

distributed by:

messingschlager

Messingschlager GmbH & Co. KG
 Hassbergstr. 45
 96148 Baunach - Germany
 www.messingschlager.com

**Keep for future reference!****DE** BEDIENUNGSANLEITUNG**Gabel:**

1. Luftkappe entfernen: Schrauben Sie die Kappe am rechten Gabelbein ab.
 2. Pumpe anschließen: Schrauben Sie das Spannfutter der Pumpe auf das Schrader-Ventil (ca. 6 Umdrehungen). Spannfutter nicht zu fest anziehen, um die Dichtung nicht zu beschädigen
 3. Druck einstellen:
 - Erhöhen: Pumpen, bis der Druck langsam ansteigt.
 - Verringern: Schwarzes Entlüftungsventil drücken (halb für kontinuierlich, ganz für schrittweise).
- Hinweis:** Wenn der Druck schnell ansteigt, prüfen Sie, ob die Pumpe richtig an das Schrader-Ventil angeschlossen ist
4. Pumpe lösen: Spannfutter abschrauben (Zischgeräusch kommt aus dem Pumpenschlauch).
 5. Luftkappe montieren: Kappe wieder aufschrauben.

Stoßdämpfer:

1. Ventilkappe abnehmen.
2. Pumpe anschließen: Ventilspannfutter auf das Luftventil schrauben (ca. 6 Umdrehungen). Nicht zu fest anziehen.
3. Druck prüfen: Pumpe ein paar Mal betätigen, bis der Druck am Manometer angezeigt wird.
4. Druck einstellen: Auf gewünschten Wert pumpen (Hersteller-Angaben des Dämpfer-Herstellers beachten). 300 psi nicht überschreiten.
 - Hinweis:** Wenn Sie die Pumpe an das Federbein anschließen, muss sich der Schlauch mit Luft füllen. Dies kann dazu führen, dass der angezeigte Druck um 10 bis 20 psi niedriger ist.
5. Druck reduzieren (bei Bedarf): Schwarzes Entlüftungsventil drücken, um den Druck zu senken. (halb für kontinuierlich, ganz für schrittweise)
6. Ventilkappe wieder aufschrauben.

Technische Daten:

Maximaldruck: 400 psi / 27,6 bar
 Nenndruck: 360 psi
 Hubvolumen: 33,912 cm³

**Sicherheitshinweise für die Anwendung**

- Vor jeder Nutzung auf sichtbare Schäden prüfen.
- Pumpe nur für Fahrradreifen mit FV- (Sclaverand/Presta) und AV-Ventilen (Autoventil/Schrader) verwenden.
- Maximal zulässigen Reifendruck von **8 bar / 120 psi** nicht überschreiten.
- Pumpenkopf sicher auf dem Ventil befestigen.
- Gleichmäßig pumpen, plötzliche Druckstöße vermeiden.
- Finger und Hände von beweglichen Teilen fernhalten.
- Pumpe vor extremen Temperaturen und Feuchtigkeit schützen.

ACHTUNG: Fahren Sie die Gabel oder den Dämpfer nicht mit mit angebaute Hochdruckpumpe, da Sie sonst Gefahr laufen Ihre Pumpe zu beschädigen.

Reinigung & Wartung

- Mit trockenem Tuch reinigen, keine Flüssigkeiten oder aggressive Reinigungsmittel verwenden.
- Dichtungen regelmäßig auf Verschleiß prüfen, ggf. austauschen.
- Bewegliche Teile gelegentlich mit geeignetem Schmiermittel pflegen.
- Trocken und vor direkter Sonneneinstrahlung geschützt lagern.

Anleitung sorgfältig aufbewahren!